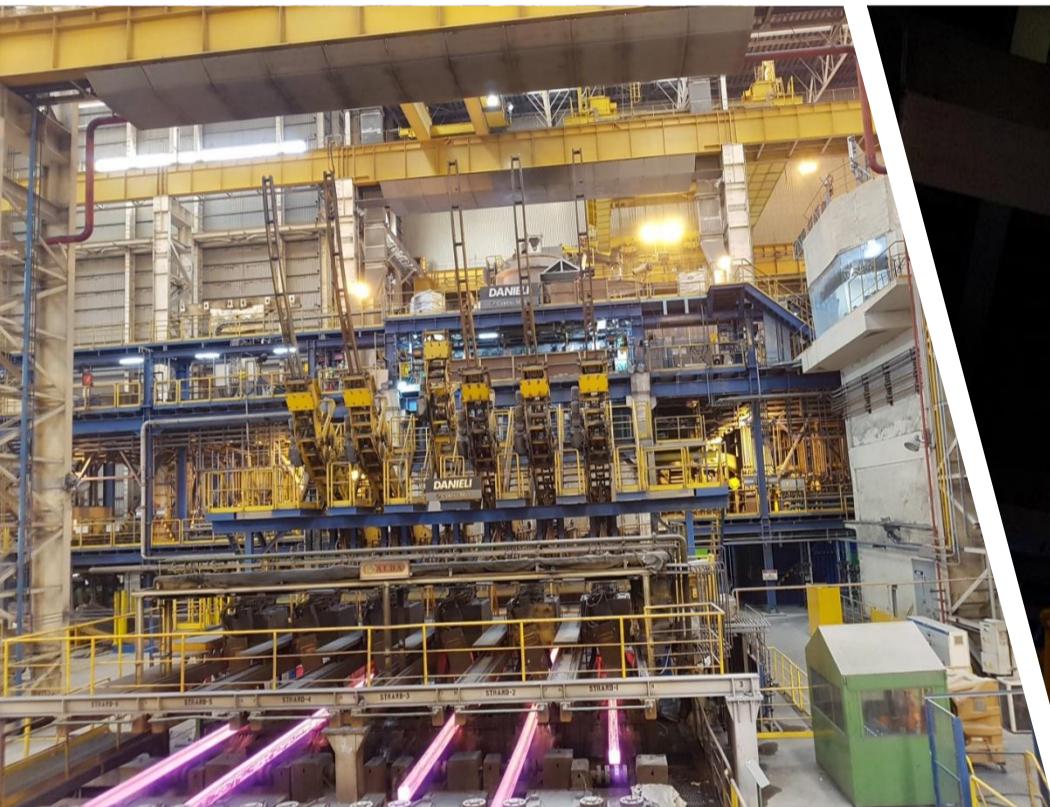


SAMSHIN CO., LTD. COMPANY PROFILE



ABOUT

우수한 품질과 납기관리에 최선을 다하는 (주)삼신은

고객의 니즈를 적극 반영하여 **고품질 맞춤형 설비 제공**을 실천합니다

■ 사업영역

제조(산업기계제작) / 기계설비공사업

■ 설립일

1988년 6월 5일

■ 구성인원

30명(KOREA) / 30명(VIETNAM)

■ 연락처

Tel. 054)256-2229
 Fax. 054)242-2660
 E-mail : sseng29@hanmail.net

■ 소재지

본사 : 경북 포항시 북구 청하면 용산길 196 (8,000평)
 기술연구소 : 경북 포항시 북구 흥해읍 동해대로 1952 (3,500평)

■ 베트남법인

Plot I-4B, My Xuan B1 – Tien Hung Industrial Park, My Xuan Ward,
 Phu My Town, Ba Ria-Vung Tau Province, VietNam(10,000m²)
 Tel. 84-766-465-860/064-3611799

■ 베트남 매출 실적

구분	단위 : 백만원			
	2018년	2017년	2016년	2015년
본사실적	1,500	1,107	559	1,252
베트남법인실적	2,410	1,830	305	-

WHY CHOOSE SAMSHIN

1 설계에서 제작까지

각 분야별 전문가로 구성되어 모든 단계를 안내해드릴수 있습니다

3 끊임없는 기술개발

고부가가치 제품 및 핵심기술을 이용한 신제품을 출시합니다

5 고객만족우선

무결점생산, 완벽한 품질관리로 고객만족할때까지 AS 보수 가능합니다

2 완벽한 시스템

다양한 분야의 전문기업과 협업을 통해 완벽한 시스템을 제공합니다

4 품질 일등 주의

국제인증획득 및 역량강화를 통해 신제품개발로 고객의 니즈를 충족시킵니다

6 베트남 법인 출범

2016년 2월 베트남 법인 출범하여, 베트남 제작공장을 두고 있습니다

가장 좋은 이유는 이 장비들의 30년 이상된 경험과 지식을 백업 받을 수 있습니다

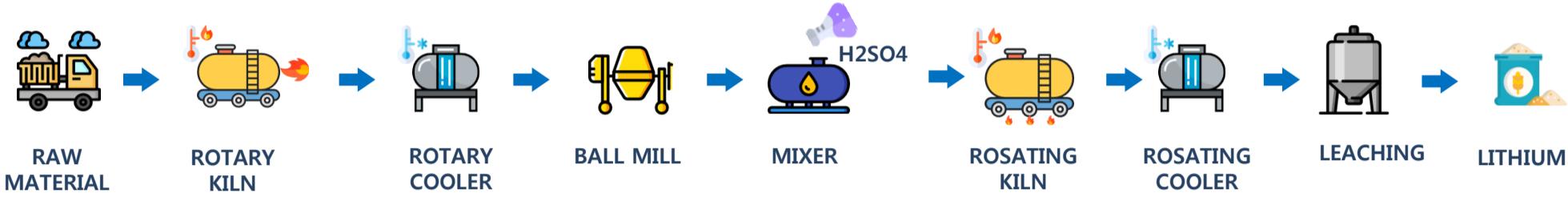


WHAT WE CAN MAKE

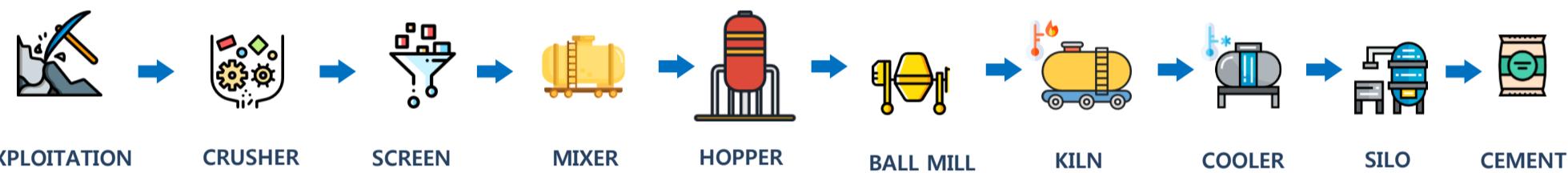
(주)삼신은

30년 이상의 실무 경험을 가진 엔지니어들의 **축적된 기술력**으로 **고품질**을 준수하는 **산업기계 제작 전문회사**입니다
 국내를 넘어 글로벌 산업 기계 제작 회사로의 길, 그 길을 삼신은 큰 꿈을 갖고 걸어가려 합니다
 이제 삼신은 전 세계 기업의 고급 시스템 개발을 도와줄 수 있는 맞춤형 솔루션을 제공할 것입니다

■ 광물 추출 설비 (EX 리튬추출공정)



■ 시멘트 제조 설비



이 공정이 완벽한 시스템이 되도록 모든 전문 설비를 제공할 수 있습니다

이외에도 가능 산업 분야는 다음과 같습니다

합금철전기로설비

이송설비

소결, 제선, 고로설비

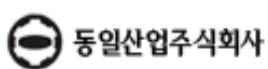
제강, 압연

동제련 소둔로설비

WHO WE WORK WITH

삼신의 전문 기술은 다양한 산업분야에서 공정설계, 제작 및 보수 작업까지 필요로 하는 대기업과 함께 발전하고 있습니다

대표적인 기업으로는 아래와 같습니다



ROTARY KILN



ROTARY KILN
정의

KEY POINT
핵심기술

CHOICE SAMSHIN
노하우 30년

- 가열로의 일종
- 원통형 방식 회전가마

품질의 차이

열효율의 차이

공기의 흐름 계산

전문설계 필요

숙련된 시공 필요

- 소형의 PILOT 설비
- 수백톤의 대형 킬른
- 맞춤형 설계 시스템



SPEC	핵심기술
가열온도	물성에 따라 협의가능 (100 °C 에서 1550 °C)
용량 및 사이즈	현장조건에 맞는 맞춤형설계 (ID3.5m x 60m MAX)
체류시간	물성에 따라 협의가능 (통상 15분-180분)
열효율	재료와 열원사이의 열전달 최대화를 위한 전문계산
가열방식	직접가열 (고효율)
	간접가열 (미세물질 유입이 적고, 정확한 온도제어가능)

>> 로터리 킬른의 활용

원료 소성용

석회석 (시멘트)

광석 원료용

리튬 추출

금속 제련용

희소 금속 추출

재활용화

폐기물, 하수슬러지

농업용

비료 제작

실적

POSCO PosLX ME CO 상공정 하소 및 배소설비
(2018, 포스코)

POSCO STS 제강 부산물 NO.2 CAKE DRYER
(2018, 포스코)

POSCO STS 부산물설비 CAKE DRYER
(2014, 포스코)

POSCO STS 1제강 부산물 슬러지 건조설비
(2013, 포스코)

수도 상토 건조로 (2005, 렉셈)

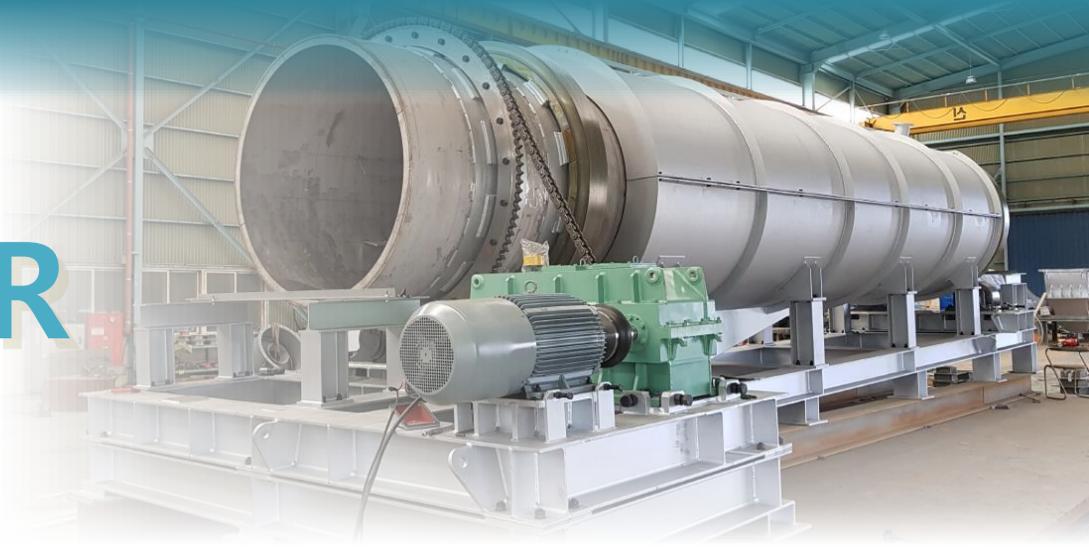
ROTARY DRYER (2004, 동림)

3공장 ROTARY DRYER
(2000 한국협화 화학공업)

 **SAMSHIN**

Website www.samshin-e.com
E-Mail sseng29@hanmail.net
Phone 070-4226-0848

ROTARY COOLER



ROTARY COOLER
정의

KEY POINT
핵심기술

품질의 차이

냉각효율의 차이



공기의 흐름 계산

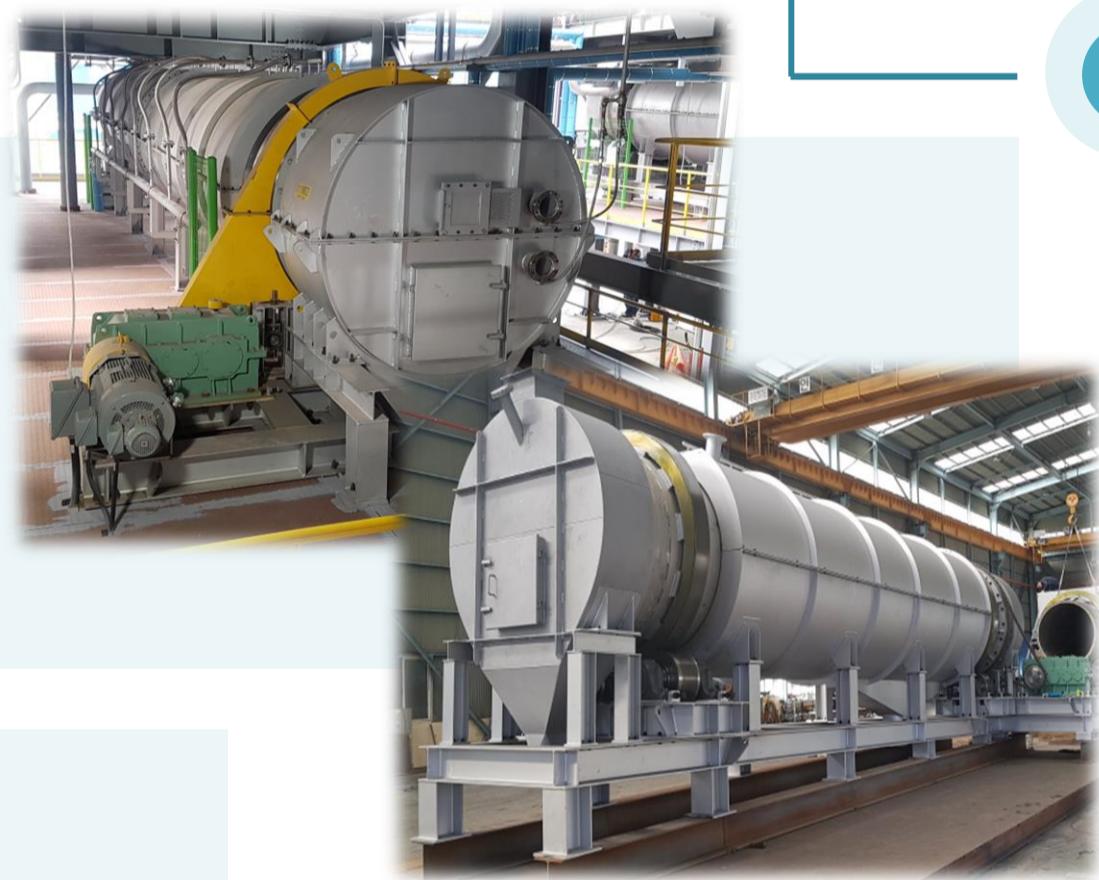
전문설계 필요

숙련된 시공 필요

CHOICE SAMSHIN
노하우 30년

- 냉각기의 일종
- 원통형 방식 회전냉각기

- 소형의 PILOT 설비
- 수백톤의 대형 쿨러
- 맞춤형 설계 시스템



SPEC	핵심기술
냉각온도	물성에 따라 협의가능 (1550 °C -> 80 °C)
용량 및 사이즈	현장조건에 맞는 맞춤형설계 (ID3.5m x 60m MAX)
체류시간	물성에 따라 협의가능 (통상 15분-180분)
냉각효율	재료와 냉매사이의 열전달 최적화를 위한 전문계산
냉각방식	직접냉각 (고효율)
	간접냉각 (미세물질 유입이 적고, 정확한 온도제어가능)

» 로터리 쿨러의 활용

- 원료 소성용
- 광석 원료용
- 금속 제련용
- 재활용화
- 농업용
- 석회석 (시멘트)
- 리튬 추출
- 희소 금속 추출
- 폐기물, 하수슬러지
- 비료 제작

실적

- POSCO PosLX ME CO 상공정 하소 및 배소설비 (2018, 포스코)
- POSCO STS 제강 부산물 NO.2 CAKE DRYER (2018, 포스코)
- POSCO STS 부산물설비 CAKE DRYER (2014, 포스코)
- POSCO 포항강판 NO1 CGL PRE-COOLER (2005, 포스코건설)



Website www.samshin-e.com
E-Mail sseng29@hanmail.net
Phone 070-4226-0848

MIXER



MIXER
정의

KEY POINT
핵심기술

품질의 차이

안정적인 혼합



전문설계 필요

숙련된 시공 필요

CHOICE SAMSHIN
노하우 30년

- 혼합기의 일종
- BLADE 회전으로 균등질의 원료혼합 설비

- 소형-대형 믹서 가능
- 특수설계된 BLADE 고속 회전
- 맞춤형 설계 시스템



SPEC	핵심기술
용량 및 사이즈	현장조건에 맞는 맞춤설계
원료점도	협의 (계산된 전단력으로 고점도 가능)
체류시간	물성에 따라 협의가능
믹싱효율	재료간의 안정적인 혼합을 위한 전문계산
혼합방식	수직형 (균일 혼합가능, 저장기능 포함)
	수평형 (RIBBON은 저속이지만 효율이 높은 구조)

>> 믹서의 활용

- 원료 소성용
- 광석 원료용
- 원료 혼합용
- 재활용화
- 식품 혼합용
- 약품 혼합용
- 석회석 (시멘트)
- 리튬 추출
- 분말야금
- 폐기물, 하수슬러지
- 식료품 혼합
- 화학약품 혼합

실적

POSCO PosLX ME CO 상공정 PADDLE MIXER (2018, 포스코)

POSCO 포항 동춘연구동 대용량 석탄 혼합용 리본 믹서 (2015, 포스코)

POSCO FINEX 3공장 PLOUGHSHARE MIXER (2013, 포스코건설)

POSCO FINEX 3공장 신설 MIXER (2013, 포스코건설)

분체 원료 혼합용 MIXING PLANT (1995, RIST)



Website www.samshin-e.com
E-Mail sseng29@hanmail.net
Phone 070-4226-0848

KNEADER



KNEADER
정의

KEY POINT
핵심기술

품질의 차이

안정적인 반죽



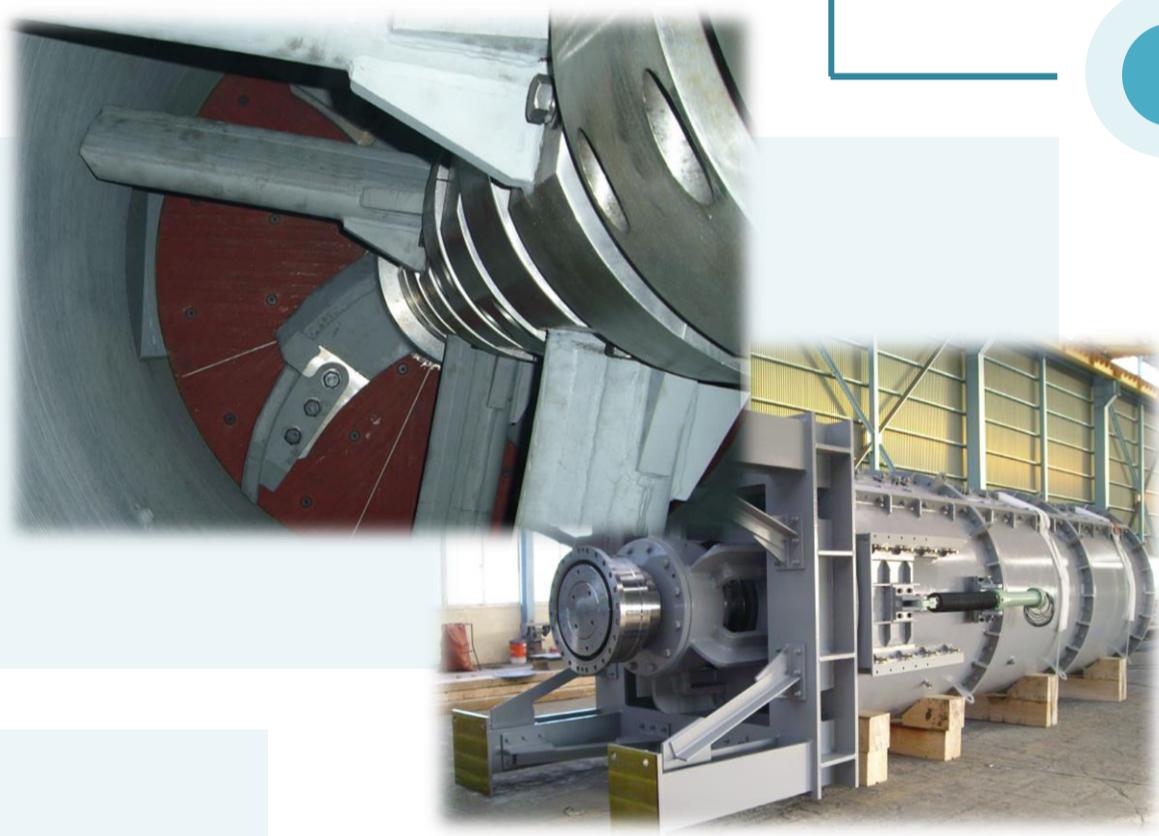
전문설계 필요

숙련된 시공 필요

CHOICE SAMSHIN
노하우 30년

- 반죽기의 일종
- 혼합물이나 고점성도 물질을 반죽 및 숙성

- 소형-대형 니더 가능
- 특수설계된 BLADE 회전
- 맞춤형 설계 시스템



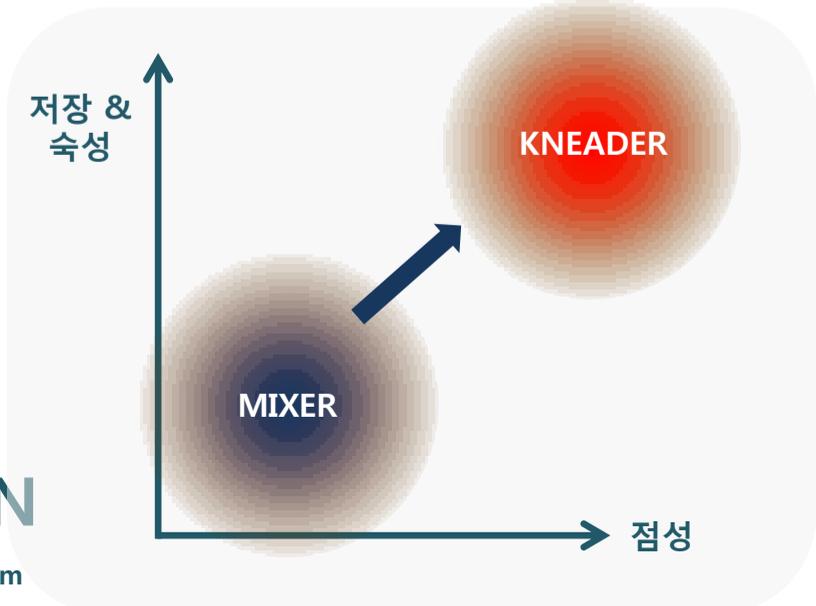
SPEC	핵심기술
용량 및 사이즈	현장조건에 맞는 맞춤형 설계
원료점도	협의 (계산된 전단력으로 고점도 가능)
체류시간	물성에 따라 협의가능
반죽효율	재료간의 안정적인 반죽을 위한 전문계산

실적

POSCO 2FINEX 성형탄 생산능력증대 KNEADER (2018, 포스코건설)

POSCO FINEX 3공장 신설 KNEADER (2013, 포스코건설)

>> 믹서와 니더의 차이



삼신은 오랜 경험과 기술력으로 2013년 산업용 KNEADER의 국산화를 성공하여, 국내 유일의 산업용 KNEADER 설계, 제작업체 입니다.



Website www.samshin-e.com
E-Mail sseng29@hanmail.net
Phone 070-4226-0848

CRUSHER



CRUSHER
정의

- 분쇄기의 일종
- 물질의 크기를 줄이거나 형태변경



KEY POINT
핵심기술

품질의 차이

내구성의 차이



전문설계 필요

숙련된 시공 필요

CHOICE SAMSHIN
노하우 30년

- 소형-대형 크러셔
- 오랜경험에 의한 개선
- 맞춤형 설계 시스템



SPEC	핵심기술
입도 (입자의 크기)	재료에 따라 협의가능 (10mm-300mm)
용량 및 사이즈	현장조건에 맞는 맞춤설계 (400ton/h)
투입구	물성에 따라 협의가능 (ID1750mm MAX)
분쇄효율	원석의 강도에 따른 최적화를 위한 전문 설계 가능
강점	비산먼지 발생 억제
	원석의 강도에 따른 설계
	견고한 구조로 제어되며, 높은 생산속도 달성
	충격 하중 흡수 시스템
	내구성 강화로 수명 길다

>> 대상 입자의 크기에 따른 분류

조쇄기

- ❖ JAW CRUSHER
- ❖ GTRATORY CRUSHER

파쇄기

- ❖ ROLL CRUSHER
- ❖ EDGE RUNNER

미분쇄기

- ❖ BALL MILL
- ❖ HAMMER MILL
- ❖ JET MILL

>> 크러셔의 활용

원료 분쇄용

광석 분쇄용

폐기물 재활용

도로/터널 공사

실적

POSCO 강릉 마그네슘 공장 CONE CRUSHER (2012, 포스코)

IMPACT CRUSHER(KWI-1000V) (2001,2003 현대제철)

CRUSHING PLANT (2001, 현대제철)

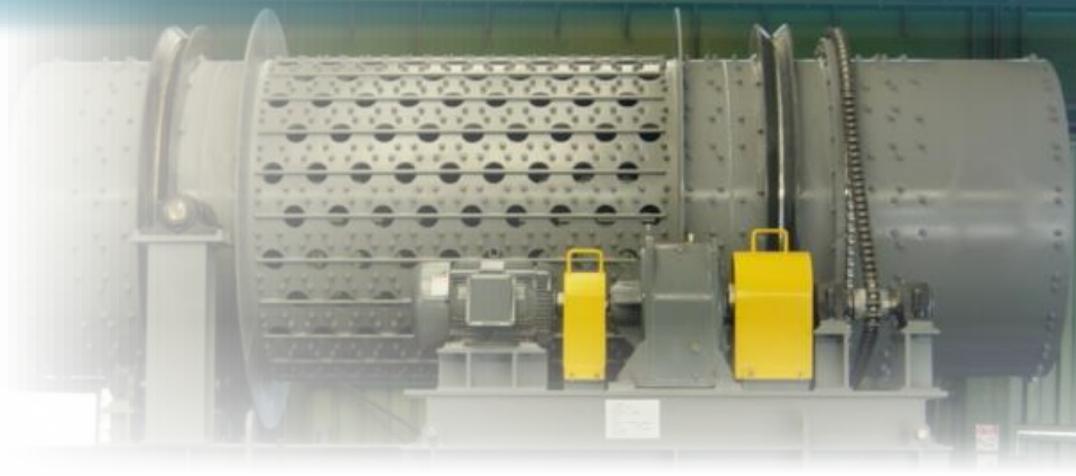
IMPACT CRUSHER (1998, 태경산업)

SLAG CRUSHING PLANT (1997, 동일산업)



Website www.samshin-e.com
E-Mail sseng29@hanmail.net
Phone 070-4226-0848

SCREEN



- 품질의 차이
- 내구성의 차이
- 전문설계 필요
- 숙련된 시공 필요



- 선별기의 일종
- 입도에 따라 큰 부유물 선별 장치

- 소형-대형 스크린
- 오랜경험에 의한 개선
- 맞춤형 설계 시스템



SPEC	핵심기술
입도 (입자의 크기)	재료에 따라 협의가능 (10mm-300mm)
용량 및 사이즈	현장조건에 맞는 맞춤설계
투입구	고객사 요구에 맞춤
선별효율	시간당 더 많은 용량을 선별 최적화를 위한 전문 설계
강점	비산먼지 발생 억제
	진동을 고르게 분포하여 균질의 선별 작업
	여러사이즈의 제품을 동시에 제작 가능 (점차적선별)

>> 선별 순환도



>> 스크린의 활용

- 원료 선별용
- 광석 선별용
- 폐기물 재활용
- 도로/터널 공사

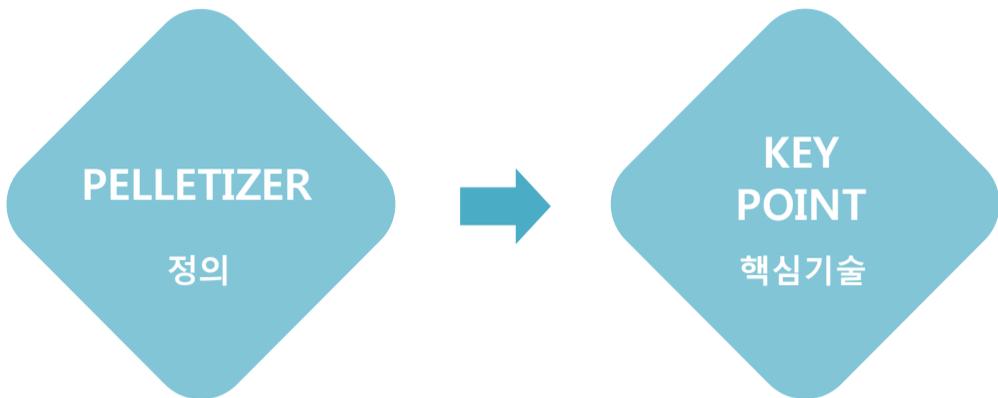
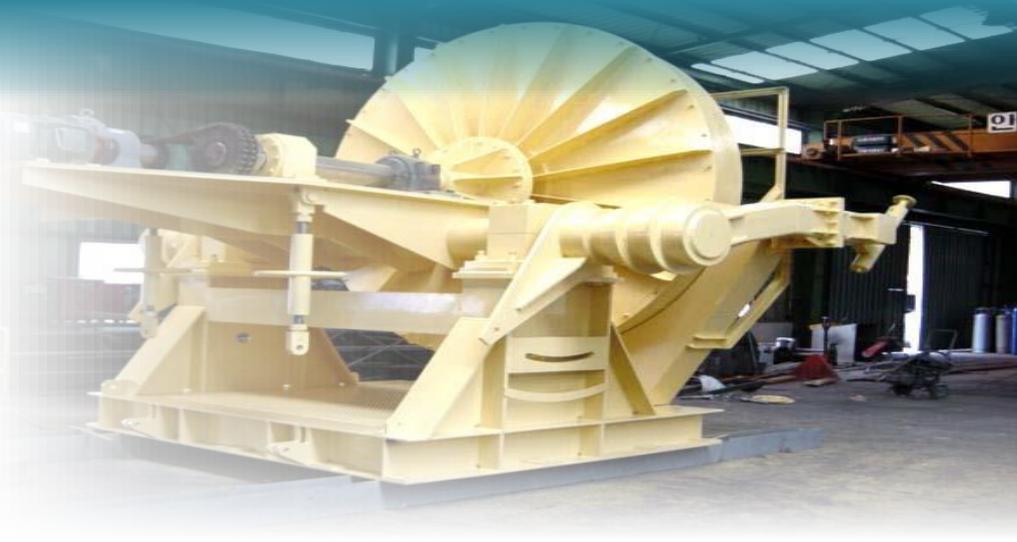
실적

- 브라질 CSP 시험실 SCREEN (2014, 포스코플랜텍)
- POSCO 포항 주물선 YARD 제품 선별기 (2011, 포스코)
- POSCO 조괴 파쇄 설비 TROMMEL SCREEN (2005, 포스코건설)
- STACK, ROTARY SCREEN (2001, 렉셈)
- REVOLVING SCREEN (1998, 태경산업)
- Ca2 제품 SCREEN (1996, 태경산업)
- POSCO 석회소성공장 REVOLVING SCREEN (1994, 포스코)



Website www.samshin-e.com
E-Mail sseng29@hanmail.net
Phone 070-4226-0848

PELLETIZER



- PELLET(알갱이) 만드는 기계
- 분말로 된 원료를 구상으로 전환



- 품질의 차이
- 내구성의 차이
- 전문설계 필요
- 숙련된 시공 필요

CHOICE SAMSHIN
노하우 30년

- 오랜경험에 의한 개선
- 맞춤형 설계 시스템

SPEC	핵심기술
입도 (입자의 크기)	재료에 따라 협의가능
용량 및 사이즈	현장조건에 맞는 맞춤설계
응집재료	고객사 요구에 맞춤
응집효율	시간당 더 많은 용량을 응집 최적화를 위한 전문 설계
강점	내마모성으로 내구성 우수
	디스크 각도 조절 용이
	마찰방지 베어링 탑재
	자동 윤활 시스템

>> 펠리타이저의 목적



실적
PAN TYPE GRANULATOR (2004, 렉셈)

>> 펠리타이저의 활용

- 분말 원료화
- 우드 펠릿화
- 재활용화
- 비료, 사료용



Website www.samshin-e.com
E-Mail sseng29@hanmail.net
Phone 070-4226-0848

ELECTRIC FURNACE



ELECTRIC FURNACE
정의

- 용해로의 일종
- 전력을 사용한 원료 용해로

KEY POINT
핵심기술

- 품질의 차이
- 고순도합금철 생산
- 전문설계 필요
- 숙련된 시공 필요

CHOICE SAMSHIN
노하우 30년

- 맞춤형 설계 시스템
- 합금철플랜트를 위한 모든 부대설비 공급 가능



>> 전기로의 활용



SPEC	핵심기술
가열온도	물성에 따라 협의가능 (1000 °C 에서 1800 °C)
전력원	전기 (저소음방식)
용량 및 사이즈	현장조건에 맞는 맞춤설계
열효율	최고의 열변환효율 위한 전문계산
발열방식	아크로 (제강용)
	저항로 (용해, 가열, 소결, 풀림, 담금질, 소성 등 활용)
	유도로 (금속정제용)

실적

- ELPION (말레이시아) SAF REVAMPING (1,4호기) (2015, OCI 스페셜티)
- ELPION (말레이시아) SAF REVAMPING (2014, OCI 스페셜티)
- #2,3합금철 전기로 신설 공사(7500KVA) (2007,2009, 태경산업)
- #1 합금철 전기로(5000KVA), 신설 공사 (2005, 태경산업)
- 12000KVA 합금철 전기로 신설 공사 (1996, 심팩메탈)
- 15000KVA 합금철 전기로 신설 공사 (1996 동일산업)
- 7500KVA 합금철 전기로 신설 공사 (1994 동일산업)



Website www.samshin-e.com
E-Mail sseng29@hanmail.net
Phone 070-4226-0848

PIG IRON CASTING MACHINE



PIG IRON CASTING MACHINE
정의

KEY POINT
핵심기술

품질의 차이

생산성의 차이

전문설계 필요

숙련된 시공 필요

CHOICE SAMSHIN
노하우 30년

- 선철을 주조하는 기계장치
- 연속 주조를 위한 특수용도 컨베이어

- 맞춤형 설계 시스템



SPEC	핵심기술
가열온도	물성에 따라 협의가능 (1000 °C 에서 1800 °C)
전력원	전기 (저소음방식)
용량 및 사이즈	현장조건에 맞는 맞춤설계
몰드규격	협의가능 (통상 10~45kg/pc)
열효율	최고의 열변환효율 위한 전문계산
강점	자동화된 기계작동으로 기계가용성이 높음
	온도 제어 가능 (전기로)
	몰드에 맞춘 일관된 제품 생산 (모양, 무게, 품질)
	주조와 동시 이송 가능 최적화된 특수 컨베이어

실적

POSCO 광양 포스하이메탈 전기로 (2010, 포스코건설)

7500KVA 합금철 전기로 (2007,2010, 태경산업)

12000KVA, 15000KVA 합금철 전기로 (1994,1996 심팩메탈)



Website www.samshin-e.com
E-Mail sseng29@hanmail.net
Phone 070-4226-0848

TAP HOLE MUD GUN & DRILL MACHINE



TAP HOLE MUD GUN & DRILL MACHINE
정의



KEY POINT
핵심기술

- 품질의 차이
- 내구성의 차이
- 전문설계 필요
- 숙련된 시공 필요

CHOICE SAMSHIN
노하우 30년

- 용광로 천공용 장치와 출구폐색 장치
- 고로의 연속적 작업을 위한 필수요소

- 전기로 태핑머신
- 오랜경험에 의한 개선
- 맞춤형 설계 시스템



SPEC	핵심기술
전력원	유압방식 (DRIVE 사이즈 최소화)
드릴사양	로의 강도에 맞는 맞춤설계 (크기, 스피드 및 회전력)
머드건사양	로의 강도에 맞는 맞춤설계 (머드용량, 압력, 크기)
강점	자동화된 기계작동으로 기계가용성이 높음
	설치공간 최소화 (일체형으로 이동 및 회전)
	연속적 작업이 가능
	유압식 적용 (정확하고 부드러운 드릴링)
	유압센서로 위치제어 가능



특허 제 10-1429700호
일체형으로 이동가능하고 회전 가능한 드릴링 및 머드건 장치
(등록일 : 2014년 8월 6일)



- 실적**
- ELPION (말레이시아)(2014, OCI스페셜티)
 - POSCO Fe-Si 전기로 (2012, 포스코엔지니어링)
 - 25 MVA 합금철 전기로 (2011, 심팩메탈)



Website www.samshin-e.com
E-Mail sseng29@hanmail.net
Phone 070-4226-0848

LADLE TRANSFER CAR



LADLE TRANSFER CAR
정의



KEY POINT
핵심기술

품질의 차이

내열성의 차이



전문설계 필요

숙련된 시공 필요

CHOICE SAMSHIN
노하우 30년

- 제강공장까지 쇳물을 운반하는 장치
- 양쪽 설치로 비상시 대비

- 소형-대형 대차
- 오랜경험에 의한 개선
- 맞춤형 설계 시스템



SPEC	핵심기술
전력원	적용분야에 따라 맞춤설계 (전기모터, 유압실린더 등)
용량 및 사이즈	현장조건에 맞는 맞춤설계 (MAX. 500ton)
사용온도	현장조건에 따라 협의

>> 삼신 LADLE TRANSFER CAR의 강점

SAMSHIN

견고성

안전성

견고한설계 (래들배치시 충격하중고려)

고온 단열재 사용

전기부품 단열시공

자동운할시스템 (휠 베어링 수명연장)

정밀원격제어 (관리자의 안전추구)

실적

현대제철 당진 특수강 제강대차 (7대) 제작 (2014, 효준정밀)

>> LADLE TRANSFER CAR의 활용

제강공장 용강 래들 대차

용융 금속 래들 대차

고온 강철 래들 대차

SAMSHIN

Website www.samshin-e.com

E-Mail sseng29@hanmail.net

Phone 070-4226-0848

ENTRY/EXIT ROLLER MILL GUIDE



ENTRY/EXIT ROLLER MILL GUIDE
정의

KEY POINT
핵심기술

품질의 차이

정밀가공

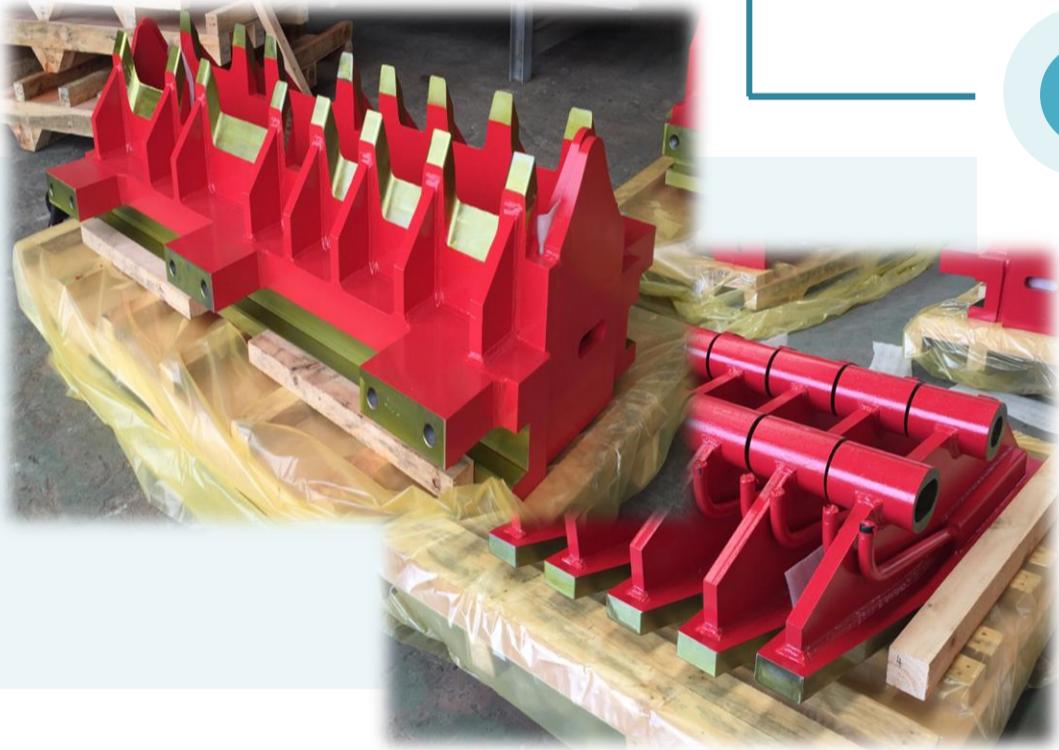
전문설계 필요

숙련된 시공 필요

CHOICE SAMSHIN
노하우 30년

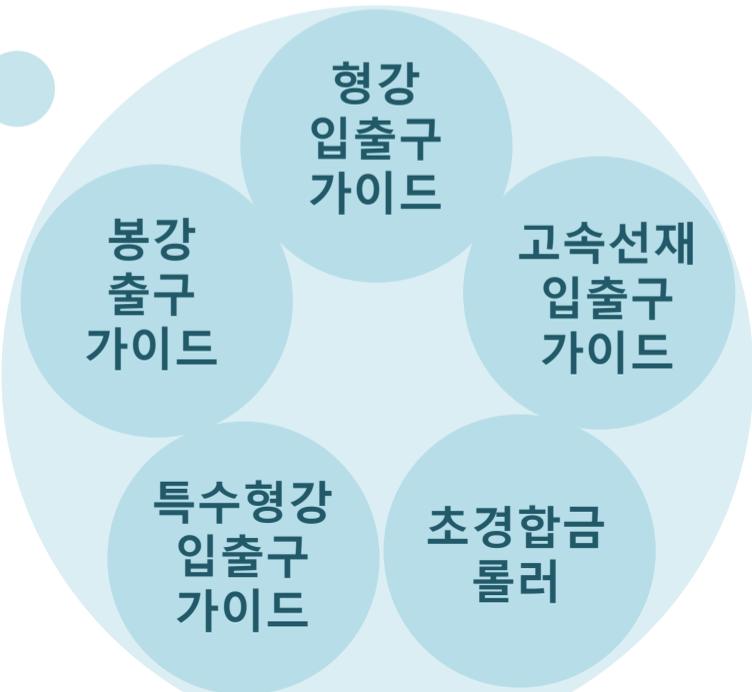
- 입구 및 출구 압연기 롤러 가이드
- 형강(ANGLE, H-BEAM, CHANNEL등) 가이드

- 오랜경험에 의한 개선
- 맞춤형 설계 시스템



SPEC	핵심기술
용량 및 사이즈	현장조건에 맞는 맞춤설계
재질	고객사 요구에 맞춤
가공	정확한 라인 유도를 위한 최신행 특수정밀 기계가공
강점	빠른 연속 압연기 적용 가능 (속도 범위 제어)
	가이드 장비 교체 용이
	정밀 위치 조정 가능 베이스 (사용마모에 따른 미세 조정)
	생산속도 증가에 따른 생산성 향상
	고속 롤링을 위한 자동 윤활 시스템
	내마모 초경 ROLLER 적용

>> 압연기 롤러 가이드의 적용



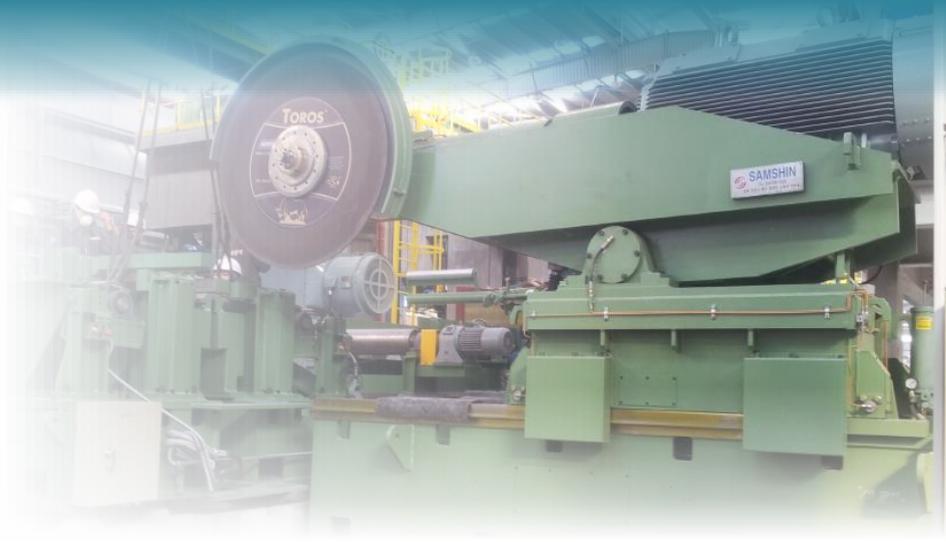
실적

- UFR ANGLE GUIDE (2015,2016 POSCO SS-VINA)
- UFR H형강 GUIDE (2015,2016 POSCO SS-VINA)
- UFR CHANNEL GUIDE (2015,2016 POSCO SS-VINA)
- BDM H형강 GUIDE (2015,2016 POSCO SS-VINA)

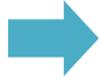


Website www.samshin-e.com
E-Mail sseng29@hanmail.net
Phone 070-4226-0848

ABRASIVE CUTTING MACHINE



ABRASIVE CUTTING MACHINE
정의



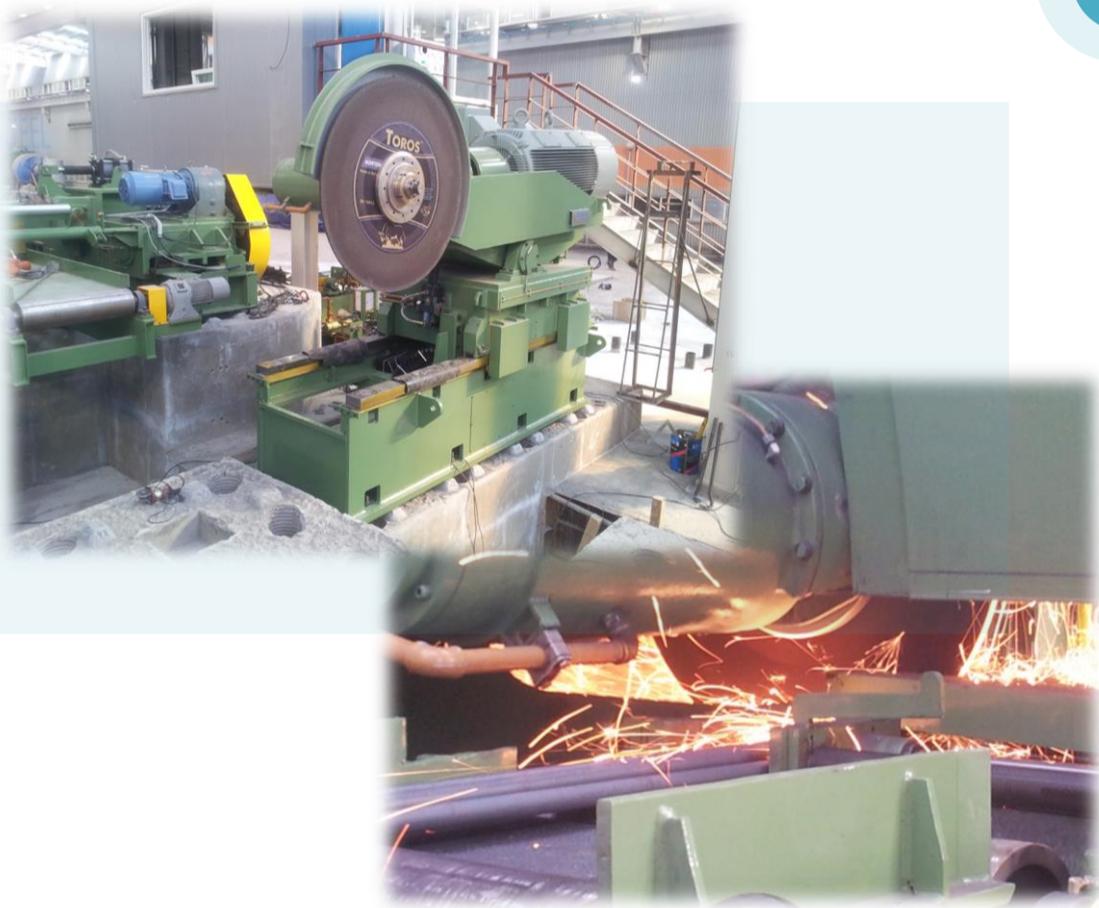
KEY POINT
핵심기술

- 고품질 절단면
- 마모한계 최대화
- 전문설계 필요
- 숙련된 시공 필요

CHOICE SAMSHIN
노하우 30년

- 봉강 절단장치의 일종
- 고속으로 연마저석을 회전하여 절단

- 오랜경험에 의한 개선
- 맞춤형 설계 시스템



SPEC	핵심기술
용량 및 사이즈	현장조건에 맞는 맞춤형 설계 (기본 77ton/hr, 기본 절단 최대폭 700mm)
절단소재	고객사 요구에 맞춤형 설계 (기본 환봉 R28-120, 4-8m)
절단속도	고객사 요구에 맞춤형 설계 (MAX 150mm/sec)
절단효율	시간당 더 많은 용량을 절단 최적화를 위한 전문 설계
마모한계	마모한계 최대화 전문계산 (연마저석의 사용수명 증가)
강점	실시간 저석연마량 확인 (LASER SENSOR)
	진동센서 구비
	봉강에 닿는 순간 압하력 서서히 증가하는 조절 기능
	단면 추가 재가공 필요없음
	연마저석의 교체시기 알람



특허 제 10-1594896호
봉강 절단 장치 및
봉강 절단 방법
(등록일 : 2016년 2월 11일)

실적

ABRASIVE MACHINE 제작, 설치 (2011, 진양공업)



Website www.samshin-e.com
E-Mail sseng29@hanmail.net
Phone 070-4226-0848

TORCH CUTTING MACHINE (TCM)



TORCH CUTTING MACHINE
정의

KEY POINT
핵심기술

품질의 차이

생산성의 차이

전문설계 필요

숙련된 시공 필요

CHOICE SAMSHIN
노하우 30년

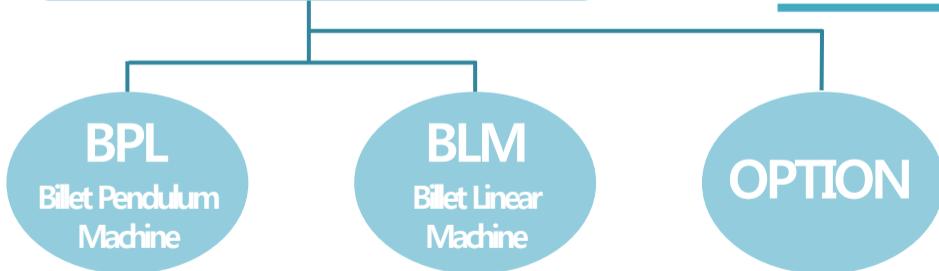
- 연속주조 슬라브 절단 설비
- 연속 주조 자동화시스템 (연주공정 핵심설비)

- 오랜경험에 의한 개선
- 맞춤형 설계 시스템



SPEC	핵심기술
용량 및 사이즈	현장조건에 맞는 맞춤설계 (절단 섹션 MAX 2.2m)
절단 두께	고객사 요구에 맞춤설계 (큰두께를 위한 특수 절단팁)
절단 방식	산소절단 자동화 시스템
절단효율	시간당 더 많은 용량을 절단 최적화를 위한 전문 설계
강점	고온의 작업환경에 견디는 내구성 설비
	짧은 절단시간
	운전실 방음 처리

Torch cutting Machine 의 종류



BPL
Billet Pendulum Machine

BLM
Billet Linear Machine

OPTION

소형에 적합

대형, 특수용도에 적합

제품 길이 측정기 (길이계산 최적화)

절삭면 고품질

넓은 면적에 최적화된 커팅 기술

분말 사출기 (재료 손실 최소화)

DRIVE가 하우징 내부에 있어 복사열에 대해 보호됨

자동 높이 조절시스템

기계 가용성 높고 고효율 수냉각 시스템

비상정지밸브 (비상시 가스, 산소 차단)

고객 요구 사항에 맞는 맞춤 설계 가능

점화 불꽃 감지

실적

TCM 제작 (2012, 현대제철)

BILLET TCM 제작, 교체 (2011, 현대제철)

POSCO STS 1공장 부산물 TCM 개선 작업 (2011, 포스코)

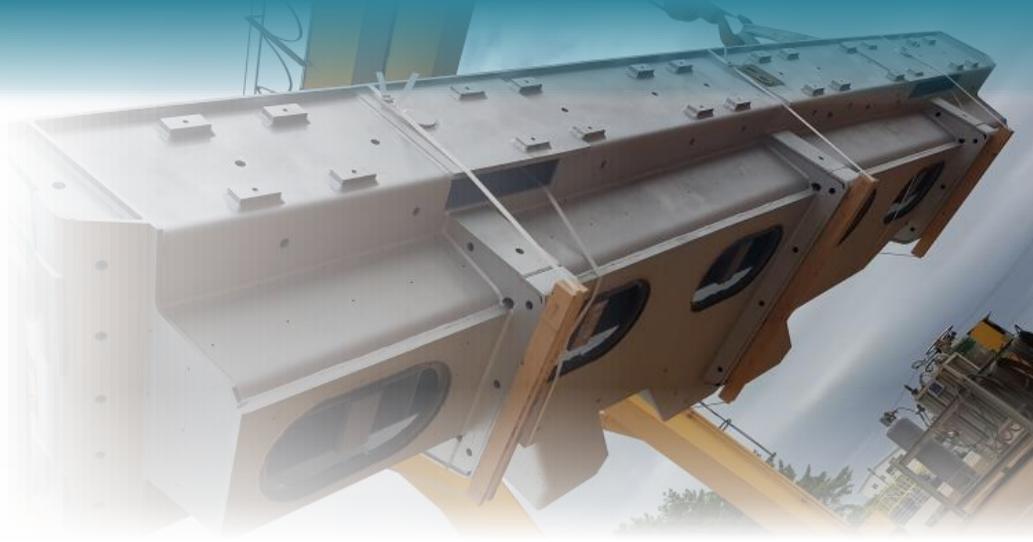
POSCO 1연주 2BILLET 공장 TCM 제작 교체 (2007, 포스코)

POSCO 1연주 SLAB 공장 TCM 제작 교체 (2007, 포스코)

SAMSHIN

Website www.samshin-e.com
E-Mail sseng29@hanmail.net
Phone 070-4226-0848

TUNDISH



TURDISH
정의



KEY POINT
핵심기술

- 주형으로 공급되는 깔대기의 일종
- 일정한 유량 제어 바가지
- 연속주조 공정 핵심 설비



생산품질의 차이

생산량 극대화



전문설계 필요

숙련된 시공 필요

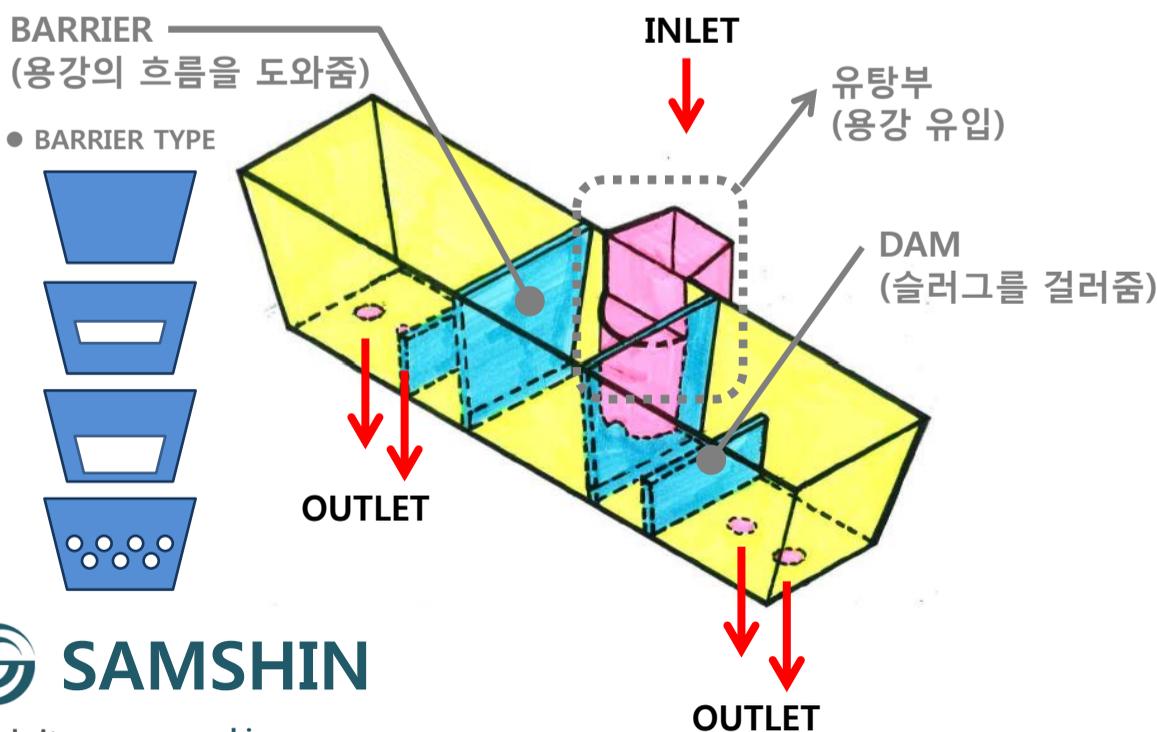
CHOICE SAMSHIN
노하우 30년

- 오랜경험에 의한 개선
- 맞춤형 설계 시스템

SPEC	핵심기술
용량 및 사이즈	현장조건에 맞는 맞춤설계
재질	용접구조용 압연강재 사용으로 내구성확보 (SM490A)
용강 종류	고객사 요구에 맞춤 (내화물 교체 후 타 용강 가능)
용강 온도	현장조건에 맞는 맞춤설계 (통상 1100°C-1500°C)

>> 삼신 TUNDISH의 강점

>> 턴디쉬의 원리



SAMSHIN

견고성

신뢰성

견고한 설계로 내구성확보

비파괴 검사로 내부 품질 확보

침식 및 열에 강한 고성능 내화물 구성

내화물 보수 용이

용강의 정확한 제어 (연속주조공정 유지)

최적화된 입출시스템 (우수한 유동성)

용강의 슬러그 제거 (깨끗한 용강상태)

실적

TUNDISH 제작(2018, POSCO SS-VINA)

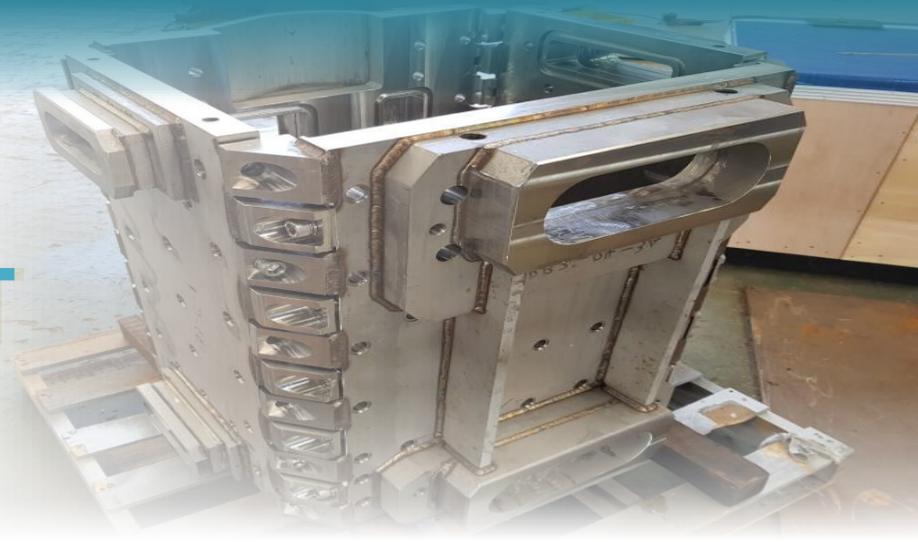
SAMSHIN

Website www.samshin-e.com

E-Mail sseng29@hanmail.net

Phone 070-4226-0848

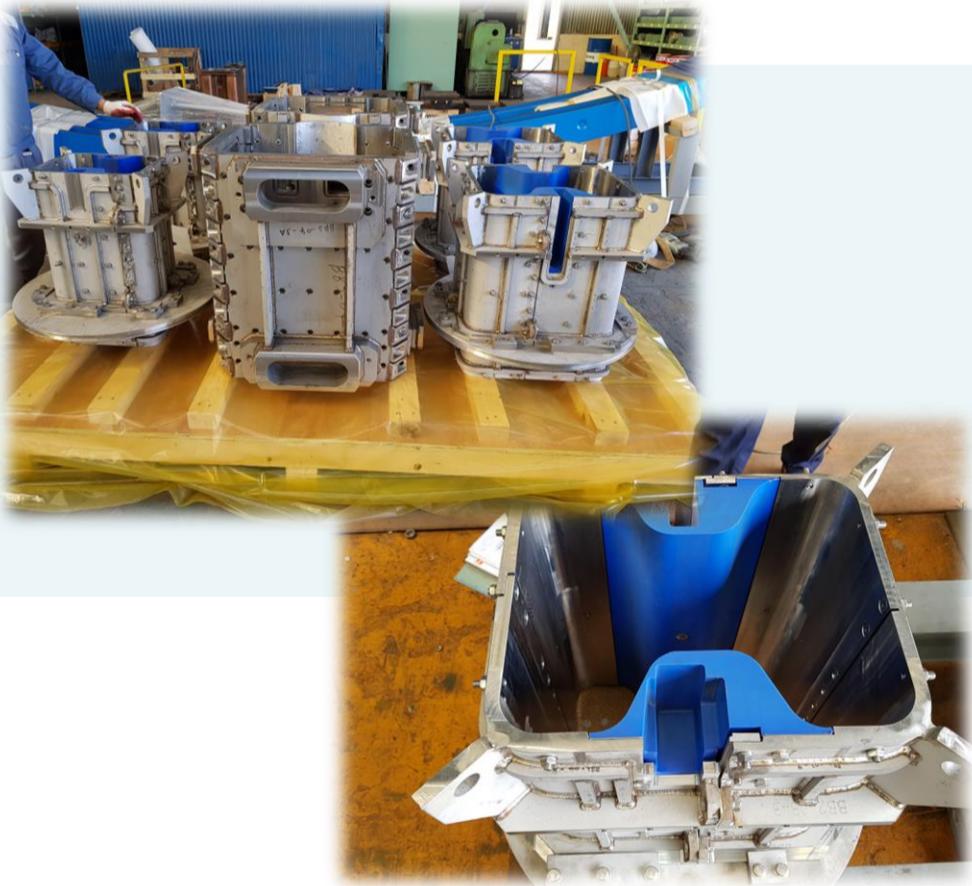
MOULD WATER JACKET



MOULD WATER JACKET
정의

KEY POINT
핵심기술

- 몰드에 담긴 용강을 서서히 냉각
- 연속주조 공정 핵심 설비



품질의 차이

생산성의 차이



전문설계 필요

숙련된 시공 필요

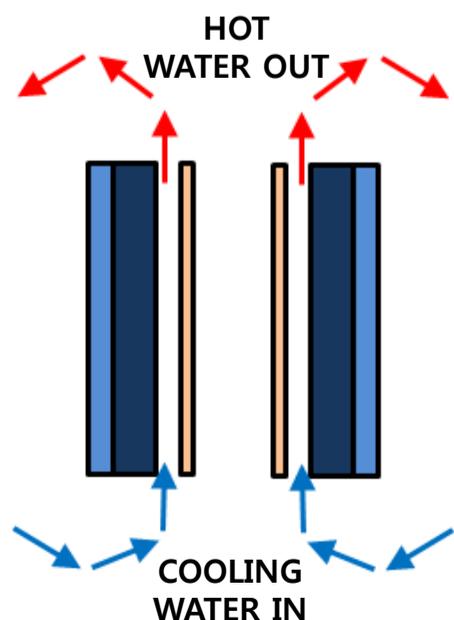
CHOICE SAMSHIN
노하우 30년

- 오랜경험에 의한 개선
- 맞춤형 설계 시스템

SPEC	핵심기술
용량 및 사이즈	현장조건에 맞는 맞춤설계
재질	내식성 높은 STAINLESS계 (SUS304)
가공	제품간 간섭을 피하기 위한 최신형 특수정밀 기계가공
냉각법	수냉처리 (물 순환방법으로 효과적인 열분산)
냉각효율	재료와 냉매사이의 열전달 최적화를 위한 전문계산

>> 삼신 WATER JACKET의 강점

>> WATER JACKET의 순환



SAMSHIN

내구성

고품질

견고한 설계로 내구성확보

고객의 요구 몰드에 맞춤 전문 설계

금형의 수명 증가

금속냉각으로 빌렛 균열 감소

금형 열 기계적 응력 감소 (변형 없음)

실적

MOULD WATER JACKET 제작 (2018, POSCO SS-VINA)



Website www.samshin-e.com
E-Mail sseng29@hanmail.net
Phone 070-4226-0848

DUMMY BAR



DUMMY BAR
정의

KEY POINT
핵심기술

품질의 차이

정밀가공



전문설계 필요

숙련된 시공 필요

CHOICE SAMSHIN
노하우 30년

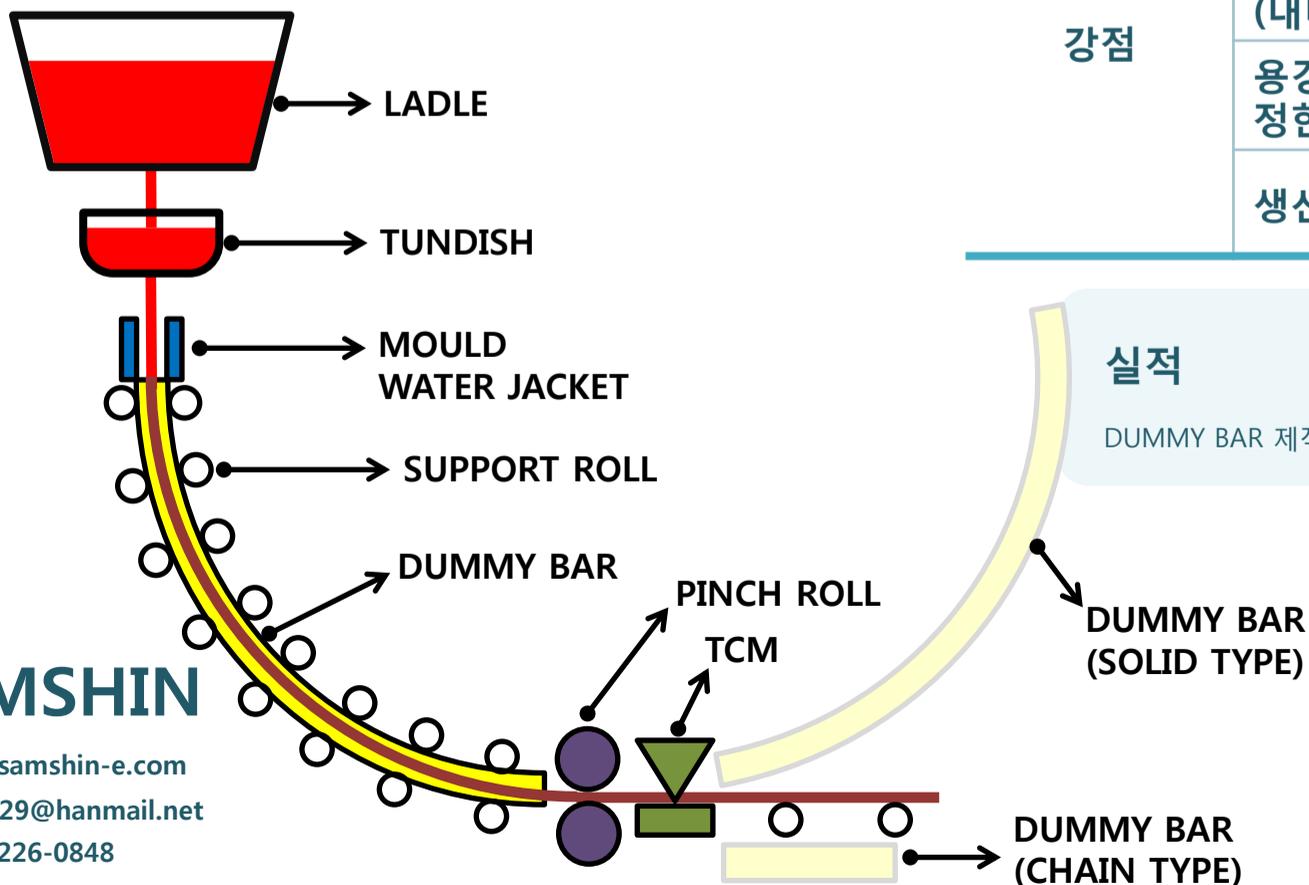
- 일정속도 용강 가이드
- 연속주조 공정 핵심 설비

- 오랜경험에 의한 개선
- 맞춤형 설계 시스템



SPEC	핵심기술
용량 및 사이즈	현장조건에 맞는 맞춤설계 (반경, 폭, 수량 등)
재질	고객사 요구에 맞춤 (통상 내마모강 사용)
가공	제품간 간섭을 피하기 위한 최신형 특수정밀 기계가공
타입	SOLID TYPE (대형)
	CHAIN TYPE (소형)
강점	견고한 설계로 내구성 강함
	부식에 강하고 강도가 높음 (내마모강 HARDOX)
	용강 유출 우려가 없고, 일정한 속도 유지
	생산성 향상

>> 연속주조법



실적

DUMMY BAR 제작(2017, POSCO SS-VINA)



Website www.samshin-e.com
E-Mail sseng29@hanmail.net
Phone 070-4226-0848

ALUMINIUM-HEAT TREATMENT FURNACE



AL-HEAT TREATMENT FURNACE
정의

KEY POINT
핵심기술

- 품질의 차이
- 생산성의 차이
- 전문설계 필요
- 숙련된 시공 필요

CHOICE SAMSHIN
노하우 30년

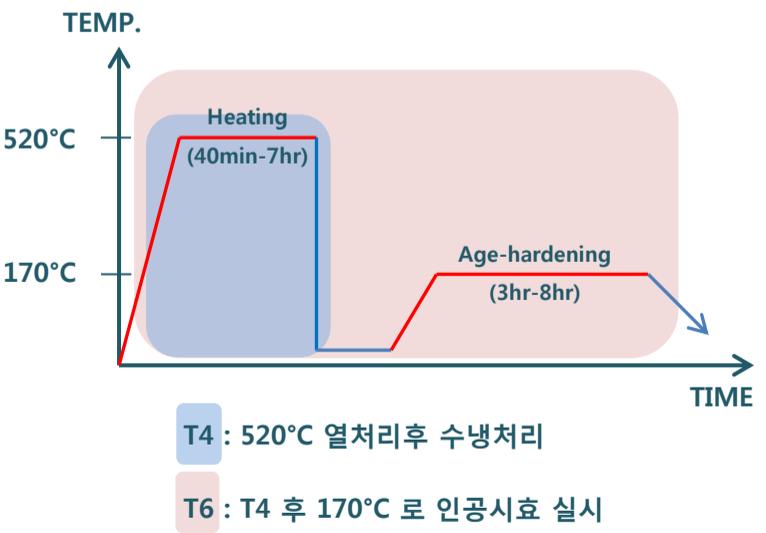
- 알루미늄 풀림처리 하는 화로
- 열처리하여 고품질 알루미늄 생산

- 소형-대형 소둔로
- 오랜경험에 의한 개선
- 맞춤형 설계 시스템



SPEC	핵심기술
가열온도	물성에 따라 협의가능
용량 및 사이즈	현장조건에 맞는 맞춤설계
열효율	최고의 열변환효율 위한 전문계산
냉각방법	상온에서 자연적 수냉처리 (T4)
	온도조절기로 인한 인공 시효 처리 (T6)

>> 알루미늄 열처리 (T4와 T6의 차이)



>> 알루미늄 소둔로의 활용

- 알루미늄 다이캐스팅 열처리
- 정밀부품 제작 (자동차 선박)
- 알루미늄 재활용화

실적

- 30TON/CH 알루미늄 소둔로 신설공사 (2005, 대호에이엘)
- 20TON/CH 알루미늄 소둔로 신설공사 (2003, 대호에이엘)
- 삼성코닝 유리 용해로(KO4 C/R TANK) 교체공사 (2003, 포스코켄텍)
- NO1 CGL POT RADIANT TUBE BURNER 교체공사 (2002, 진방철강)
- NO2 GGL FLUX DRYER CHAMPER (BURNER 포함) 교체공사 (1999, 2002 진방철강)
- 5TON/DAY ASH 용융로 신설공사 (2002, 포스코켄텍)
- 삼성정밀 화학 하로로 제작, 설치 (2001, 포스코켄텍)



Website www.samshin-e.com
E-Mail sseng29@hanmail.net
Phone 070-4226-0848

COPPER SMELTING WASTE HEAT BOILER (WHB)



- 동제련 폐열보일러
- 폐열을 열원으로 증기 발생 (폐열회수)



품질의 차이

열회수효율



전문설계 필요

숙련된 시공 필요

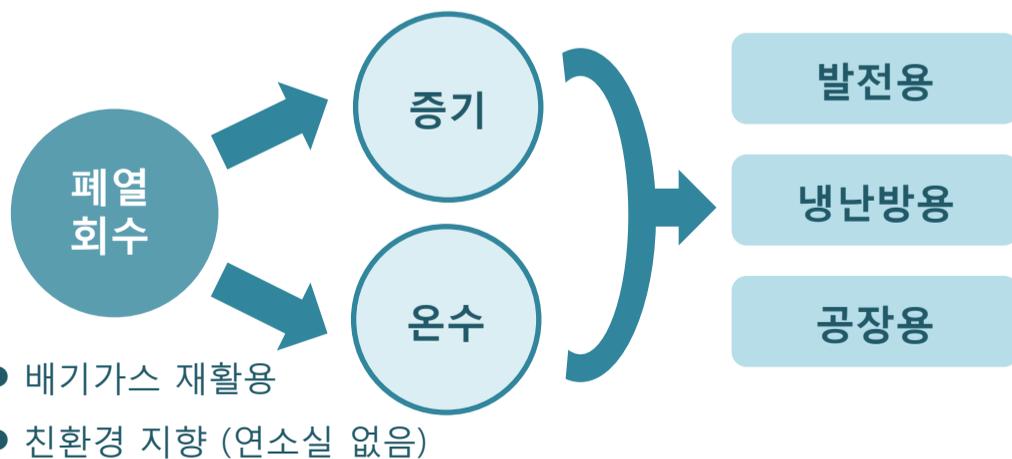


- 맞춤형 설계 시스템



SPEC	핵심기술
적용온도	물성에 따라 협의가능 (1350 °C)
용량 및 사이즈	현장조건에 맞는 맞춤설계
열회수효율	가스의 흐름에 따른 열전달 최대화를 위한 전문계산
강점	내구성 (비산먼지, 침전 최소화)

>> 폐열 자원화 시스템



실적

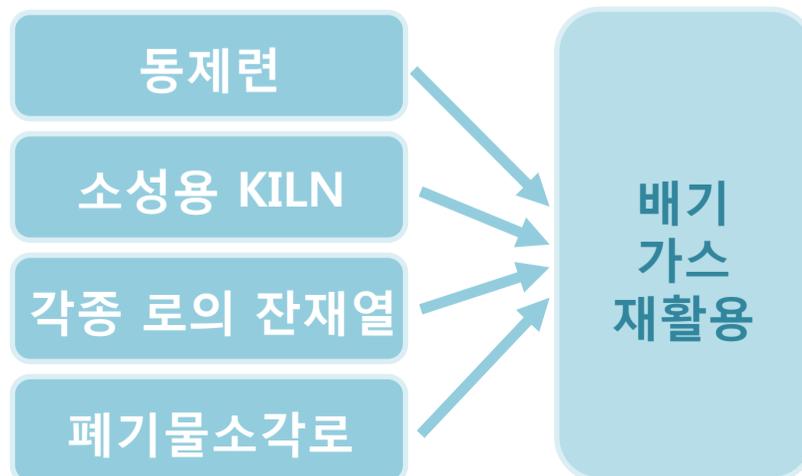
TSL-WHB 출구 DUCT 개선(2018, GRM)

제련 2 C-WHB 개조 및 TUBE 교체공사 (2017, LS Nikko)

제련 2 C-WHB TUBE PANEL 제작 (2017, LS Nikko)

GRM TSL-WHB TUBE 교체 및 #3 BANK 설치 (2013, 선우)

>> 폐열보일러의 활용



Website www.samshin-e.com
E-Mail sseng29@hanmail.net
Phone 070-4226-0848

COPPER SMELTING ESP DUST COLLECTOR



ESP
DUST
COLLECTOR
정의



KEY
POINT
핵심기술

품질의 차이

집진효율의 차이



전문설계 필요

숙련된 시공 필요

CHOICE
SAMSHIN
노하우 30년

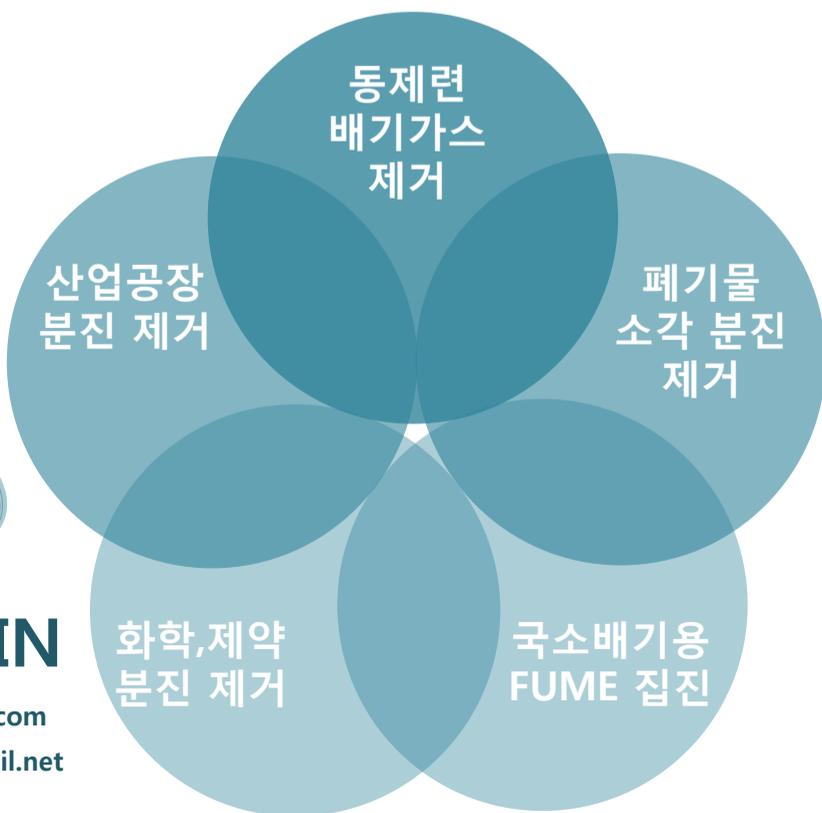
- 전기 집진기 (분진 포집기)
- 배기가스 중의 분진을 포집하는 기기

- 소형-대형 집진기
- 대기환경플랜트 가능
- 맞춤형 설계 시스템



SPEC	핵심기술
오염원 종류	재료에 따라 협의가능 (분진, 미스트, 가스, 연기)
용량 및 사이즈	현장조건에 맞는 맞춤설계
제거방식	코로나방전 (집진효율 최대, 극고저항 오염원도 제거)
집진효율	최적 집진방식 모색, 집진효율 최대화를 위한 전문계산
저감효율	최적의 흡입조건 전문계산 (분진 저감효율 최대화)
집진방식	건식집진 (효율적포집)
	습식집진 (대량의 가스청정)
전기집진기 장점	높은 집진효율
	극고저항의 오염원도 높은 효율로 제거 가능
	장시간 연속적 사용가능

>>> 전기집진기의 활용



실적

제련 2 NO.1 ESP 집진기 제작, 교체공사
(2017, LS Nikko)

제련 2 NO.2 ESP 집진기 제작, 교체공사
(2017, LS Nikko)

LS-NIKKO FSF EP 집진기 제작, 교체공사 (2007, 선우)

SAMSHIN

Website www.samshin-e.com
E-Mail sseng29@hanmail.net
Phone 070-4226-0848